

HR-990 离型剂

产品简介

本品专用于聚合物基复合材料模压成型工艺中脱模离型之用。具有优异的脱模性能，可在连续高模温的情况下作业，如连续 150℃ 模温的模压成型工艺中。

技术指标

外观	无色透明液体
PH 值	7-7.5
沸点℃	130
比重 g/ml	0.75±0.04

热稳定性

危险特征	可燃液体
热稳定性℃	400℃
贮存温度℃	0-38℃
贮存期/25℃	6 个月

包装及运输

包装材料	铁桶装
包装量	12.5kg/桶
运输方式	按国家 II 类危险品汽车运输

厦门市豪尔新材料股份有限公司

地址：厦门市翔安火炬园翔虹路 29 号

操作工艺

- 1、洁净模具，将 HR-990 原液使用刷子或棉布涂刷在模具上；
- 2、刚洗完的模具要涂刷 3-4 遍离型剂，确保没有漏刷的地方；新模具投入使用，前 10 模要一模一刷，确保模具上有离型剂堆积以保证正常的脱模效果。
- 3、涂刷离型剂时的模温可满足 50-150℃；
- 4、涂刷完成待溶剂挥发干后，可用干净的棉布轻轻地擦拭模具表面，使表面离型剂分布均匀后，入模成型。

危险特性

本品属于可燃液体。遇明火、高热可能引起燃烧。与氧化剂可发生反应。

安全防护

本品可燃，建议操作人员直接接触时穿戴防护工作服、手套及口罩。严禁在工作场所进食、饮水及吸烟，注意个人清洁卫生。若误触皮肤，立即用清水彻底冲洗干净，若溅入眼睛，应立即用大量清水冲洗并送医救治。发生火灾，用干粉或泡沫灭火器灭火。

贮存条件

本品应贮存于阴凉、通风库房，密封保存。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与氧化剂、碱等分开存放，切忌混储。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

附注：若有任何技术上的疑问，欢迎来电咨询。

厦门市豪尔新材料股份有限公司
地址：厦门市翔安火炬园翔虹路 29 号